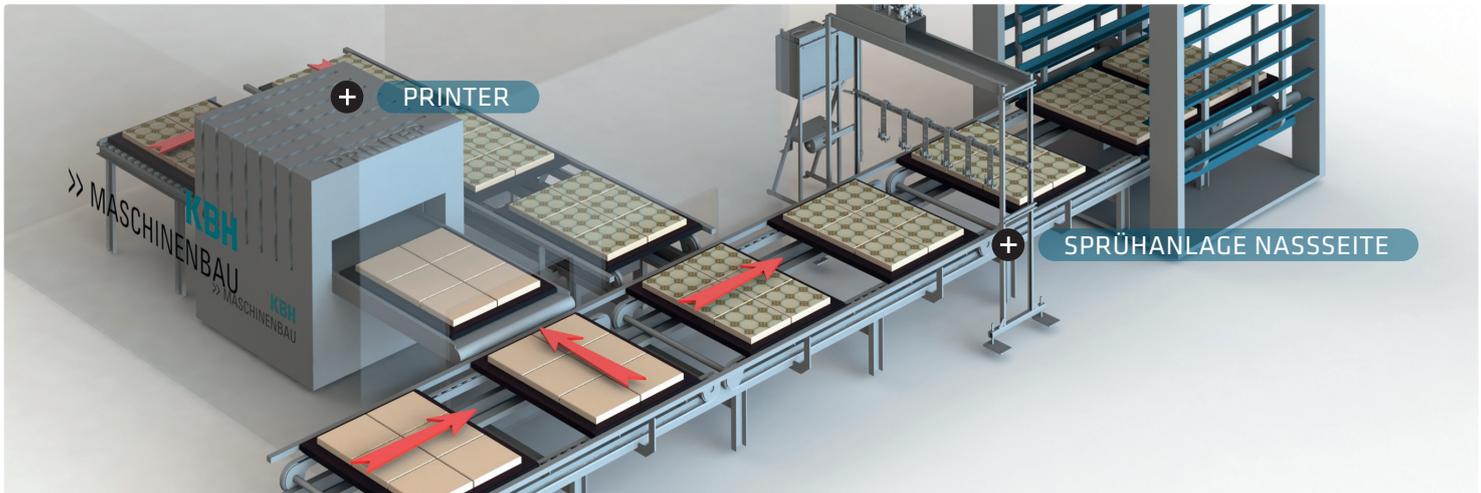


» KBH PRINTSYSTEM NASSEITE



BISHERIGES VERFAHREN

- Rohlingherzeugung durch Plattenpresse
- Printen auf der Trockenseite
- Entfernen des Zementleims durch Oberflächenbearbeitung (Strahlen)
- Auftrag einer Fixierschicht vor dem Printen notwendig
- Komplexes Verfahren – Teuer – Prozesssicherheit fraglich

KBH-VERFAHREN

- **Rohlingherzeugung durch Steinmaschine**
- **Printen auf der Nasseite**
- **Integration in bestehende Anlagen oder in Neuanlagen möglich**
- **Neutralisation des Zementleims erfolgt auf der Nasseite**
- **Abbinden regulär in der Trockenkammer**
- **Ausschließlich finale Beschichtung auf der Trockenseite**
- **Somit Vereinfachung des Verfahrens – hohe Flexibilität durch Formen- und Designvielfalt**

TECHNIK

- Neueste Drucktechnologie
- Einsatz UV-resistenter anorganischer Tinte – speziell entwickelt zur Anwendung auf der Nasseite
- Tieferes Eindringen der Tinte in den Beton
- Nur minimale Heizleistung – erhebliche Einsparung der Energiekosten
- Patente angemeldet

LEISTUNGSDATEN

- Taktzeit Printen: ca. 15 Sekunden
- Kosten Tinte: 0,25 – 0,50 Euro/m²
- Kosten UV Beschichtung
100 % System: 2,00 – 3,00 Euro/m²

AUSSTATTUNG

- Printer
- Sprühanlage Nasseite
- UV-Beschichtungsanlage Trockenseite

PRODUKTBEISPIEL



Baustoffwerke
Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG
» KBH Maschinenbau
Einöde 2, D-87760 Lachen
Telefon +49(0)83 31-95 03-15
Telefax +49(0)83 31-95 03-40
E-Mail maschinen@k-b-h.de
Internet www.k-b-h.de